

## アンカーの製造方法の承認に関する申込書

(一財) 日本海事協  
会

申込日 :

支部/事務所 御中

文書番号 :

製造者名 :

担当者名及び連絡

先 :

Tel :

E-mail :

下記製造工場について、「船級登録及び設備登録に関する業務提供の条件」を了承の上、鋼船規則 L 編並びに船用材料・機器等の承認要領第 3 編の関連規定に基づき、アンカーの製造方法に対する

承認 承認の更新 承認の変更 承認の取下げ

を申込みます。

1. 製造工場名 : (和) \_\_\_\_\_  
(英) \_\_\_\_\_

2. 製造工場住所 : (和) \_\_\_\_\_  
(英) \_\_\_\_\_

3. 用途 : 係船用 海洋構造物位置保持用

4. 種類 : (承認取得希望の種類を裏面の表で選択すること)

5. 把駐力タイプ : 通常 高把駐力 超高把駐力

6. 形式 : \_\_\_\_\_

7. 材料記号 : (承認取得希望の材料記号を裏面の表に記入すること)

8. 構造 : 溶接構造型 非溶接構造型

9. 承認希望最大重量 : \_\_\_\_\_

10. その他 : \_\_\_\_\_

11. 承認番号/証書番号

(更新/変更/取下げの場合) : \_\_\_\_\_

備考 :

\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

表 アンカーの種類／材料記号\*

種類	材料記号*
<input type="checkbox"/> ストックアンカー (鋼船規則 L 編 2 章)	アンカーボディ ( ) ストック ( ) アンカーリング ( ) アンカーリングピン ( )
<input type="checkbox"/> ストックレスアンカー (鋼船規則 L 編 2 章)	アンカーヘッド ( ) シャンク ( ) アンカーリング ( ) ヘッドピン ( ) アンカーリングピン ( )
<input type="checkbox"/> その他	

(\* : 鋼船規則 K 編に規定の材料記号とする)